



珠江啤酒  
PEARL RIVER

# 招商手册

M E R C H A N T S   M A N U A L



珠江·英博国际啤酒博物馆  
ZHUJIANG-INBEV INTERNATIONAL BEER MUSEUM

# 企业介绍

COMPANY PROFILE

## 广州珠江啤酒股份有限公司 (以下简称珠啤股份)

成立于1985年，2010年在深交所上市（股票代码：002461），现有员工4600余人，下属企业16家，是一家以啤酒酿造产业和啤酒文化产业“双主业”协同发展、包装产业配套发展的大型现代化国有控股企业。

珠啤股份保持高新技术企业8家，拥有国家认定企业技术中心、博士后科研工作站、国家认可实验室，20多项技术填补国内空白，率先研制推出我国第一瓶纯生啤酒和白啤酒。

是全国轻工行业先进集体、中国酿酒行业十强企业，品牌价值位列中国百强，品牌价值提升至170亿元，享有“南有珠江”美誉。

# 企业介绍

COMPANY PROFILE



## 工厂智能升级

实施工厂智能升级，建成中国啤酒行业首个全自动立体仓库，建成国内行业首条智能柔性生产线，实现不同包装形式产品一体化、智能化生产，塑造以工业4.0为核心的供应链系统，成为国家商务部首批商贸物流标准化试点企业。

## “啤酒+文化”

坚持推进啤酒酿造、啤酒文化及相关创意产业融合发展，建成珠江-英博国际啤酒博物馆和珠江·琶醍啤酒文化创意艺术区，形成以“啤酒+文化”为核心的多元化产业链，荣获“国家AAA级旅游景区”。

珠啤股份秉承打造“百年老店”的宏伟目标，践行“新、快、纯、真”核心价值观，推动企业创新、协调、绿色、开放、共享发展，致力于打造中高端特色啤酒企业及中国领先的啤酒文化产业运营商，努力成为中国纯生啤酒的领导者、中国精酿啤酒的领先者、中国啤酒文化的先行者！

PEARL  
RIVER



珠江啤酒  
南越虎尊



# ➤“3+N”产品系列—雪堡精酿系列

100%进口麦芽酿造  
进口酒花  
每一口都是自然鲜  
透亮酒体啤酒原香

雪堡精酿·冷萃啤酒  
(柚香皮尔森风味)  
10.5° P  
475mL /12瓶纸箱装

雪堡精酿·冷萃啤酒  
(柚香皮尔森风味)  
10.5° P  
275mL /12瓶纸箱装

雪堡精酿·百香果小麦啤酒  
11° P  
310mL /12罐纸箱装

雪堡精酿·IPA啤酒  
(新英格兰风味)  
13.5° P  
980mL /6罐纸箱装

雪堡精酿·IPA啤酒  
(新英格兰风味)  
13.5° P  
275mL /12瓶纸箱装

雪堡精酿·白啤酒  
(比利时风味)  
11° P  
275mL /12瓶纸箱装

雪堡精酿·白啤酒  
(比利时风味)  
11° P  
500mL /12罐纸箱装



# ➤“3+N”产品系列—纯生系列

低温膜过滤,密封无菌灌装技术

低温生产新鲜营养

纯粹酿造口感纯正

透亮酒体啤酒原香

珠江纯生啤酒 ( 1997 )

9.0° P

528mL/12瓶纸箱装

珠江纯生啤酒 ( 1997 )

9.0° P

500mL/12罐纸箱装

珠江纯生啤酒 ( 1997 )

9.0° P

330mL/24罐纸箱装

● 珠江精品纯生

10.0° P

528mL/12瓶纸箱装

● 珠江特制纯生

9.0° P

528mL/12瓶纸箱装

● 珠江特制纯生

9.0° P

500mL/12罐纸箱装

珠江特制纯生

9.0° P

330mL/24罐纸箱装



## ➤“3+N”产品系列-珠江系列

中国酿酒大师经典之作  
稳定性好口感极佳  
优质原材料成就好啤酒  
匠心工艺品质保障

珠江P9啤酒

8.0° P

480mL/12瓶纸箱装

12度珠江啤酒

12.0° P

600mL/12瓶纸箱装

珠江啤酒（1985）

12.3° P

640mL/12瓶纸箱装

珠江0度啤酒

9.8° P

600mL/12瓶纸箱装

珠江LIGHT啤酒  
(珠江红越)

8.0° P

528mL/12瓶纸箱装

珠江0度啤酒

9.8° P

500mL/12罐纸箱装

12度珠江啤酒

12.0° P

500mL/12罐纸箱装



## >“3+N” 产品系列-特色系列

**珠江原浆啤酒**  
11° P  
980mL / 6罐纸箱装

**珠江原浆7鲜生**  
10° P  
680mL / 6瓶纸箱装

**珠江原浆啤酒**  
11° P  
750mL / 6罐纸箱装

**珠江精制原浆**  
10° P  
475mL / 12瓶纸箱装

**珠江烈金刚啤酒**  
28° P  
500mL / 12罐纸箱装

**珠江菠萝啤味饮料**  
无酒精  
330mL / 24罐纸箱装

## ➤ 招商要求-流通渠道

在全国（除广东省、海南省外）各省市招设区域经销商

在当地应有快消品销售经验

具备一定资金实力、配送车辆、200平方米以上仓储能力

有专职业务团队

拥有一定的市场资源



## ➤ 招商要求-夜场渠道

在全国（除广东省、海南省外）各省市招设夜场渠道经销商

具备一定资金实力、配送车辆、200平方米以上仓储能力

有专职业务团队

拥有一定的市场资源（酒吧、KTV等运营经验）



## ➤ 招商要求-珠江原浆门店运营商

### 在全国各省市招珠江原浆门店运营商

具备一定资金实力、配送能力，拥有家配渠道、人脉资源；具备新媒体、私域流量的基础运营技能优先。

启动资金12万-20万（根据城市等级、开店面积有所差异）。

至少配备门店运营人员1名，每天准时营业。

免加盟费；经销签约缴纳保证金10000元。

线下下单平台（有赞小程序）每个门店服务费2000元/年。



## ➤ 我们的优势

### 产品优势

率先研制推出我国第一瓶纯生啤酒和白啤酒，  
坚持科技创新为引领  
不断增强自主创新能力  
为行业进步发展提供内生动力  
促进产业创新变革

### 质量优势

珠江啤酒拥有国家认定  
企业技术中心 | 博士后科研工作站 | 国家认可实验室  
始终坚持质量第一方针，严格控制产品质量  
建立了以保障食品质量安全和促进行业健康发展  
为目标的食品工业企业诚信管理体系。

### 合作优势

公司有专业销售团队指导客户开发市场  
获评诚信示范企业  
支持市场开拓费用  
组织推广活动、快速启动市场

### 品牌优势

全国酿酒行业十强企业  
品牌价值位列中国百强

### 服务优势

坚持以客户为中心全过程提供优质服务  
公司具有完善的销售信息系统  
客户可在APP线上便捷下单，坐等收货



## ➤ 联系方式





请填写信息给我们留言  
我们将第一时间联系您